

Údajový list



ADHEZNÍ MŮSTEK

Charakteristika:

Jednosložkový podkladový nátěr na bázi vodní polymerní disperze.

Vlastnosti:

Adhezní můstek se používá se pro zvýšení adheze – přilnavosti následně aplikovaných vrstev k problematickým podkladům, a to savým i nesavým, v interiéru i exteriéru. Lze aplikovat na OSB desky, dlažby, sádrokarton, beton apod.

Díky složení zvyšuje styčnou plochu následně aplikovaných materiálů a tím zlepšuje přídržnost, zvyšuje hydrofobitu a soudržnost podkladu.

Doporučené použití:

- pro interní i externí aplikaci
- sjednocení savosti podkladu
- zvýšení hydrofobity
- úprava povrchů jako je OSB desky, umakart, beton, zdivo, dřevo, dřevotříska, neodstraněné obklady a dlažby, fasádní omítky, sádrokarton
- na povrch ošetřený adhezním můstkem je možné nanášet další vrstvy jako např. fasádní barvy, omítky, štuky, flexibilní lepidla na dlažby, vyrovnávací stěrkové a hydroizolační hmoty

Technická data:

Složení:	polymerní disperze, aditiva, plniva, neobsahuje těžké kovy
VOC:	0 g/l
TOC:	0 gC/l
Barva:	bílá, po vyschnutí transparentní
Hustota:	1,4 g/cm ³ při 20°C
Sušina:	> 50 %
Aplikační teplota:	+5°C až +30°C
Doba plného vytvrzení:	24h (při relativní vlhkosti 65% a teplotě 20°C)
Spotřeba:	0,2 – 0,25 kg/m ² – podle savosti podkladu
Ředění:	vodou max 1:1
Čištění:	nářadí v co nejkratším čase řádně omýt vodou

Příprava povrchu:

Podklad musí být čistý, soudržný, bez prachu a volných částic, omítky musí být vyzrálé. Velmi savé podklady je dobré nejprve napenetrovat hloubkovou penetrací Rokogrungru profi. Nenatírané povrchy v okolí je nutné zakrýt folií proti znečištění

Pracovní postup:

Aplikační teplota povrchu musí být +5°C až +30°C. Dle savosti povrchu výrobek naředíme a řádně promícháme. Nanáší se v jedné vrstvě válečkem nebo štětcem. Adhezní můstek je přetíratelný po 12h, dokonale vyzrálý je po cca 24h (při relativní vlhkosti 65% a teplotě 20°C).

Balení:

Plastové kbelíky 1kg, 5kg

Skladovatelnost:

24 měsíců od data výroby v neotevřeném původním obalu při teplotách +5°C až +25°C. Nutné chránit před mrazem!

Upozornění:

Z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky.

Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 1 (celkem 1)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: ŠK 9.10.2020
------------------------	---	------------------------------